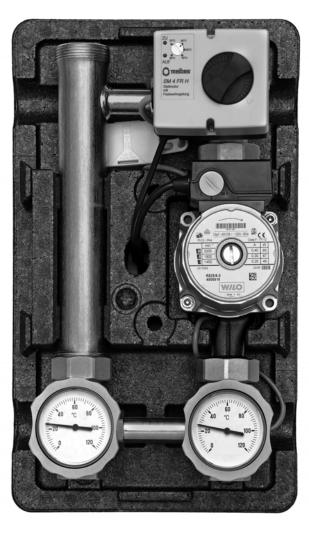
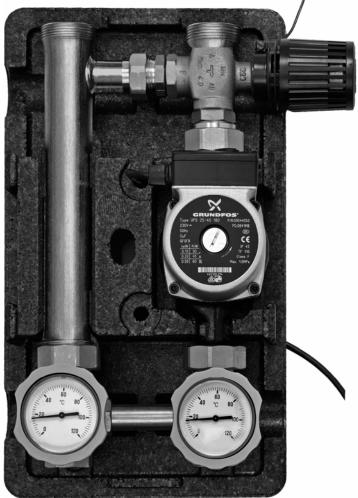


Насосная группа с поддержанием постоянной температуры обратной линии

Поколение 7

Технический паспорт и инструкция по монтажу



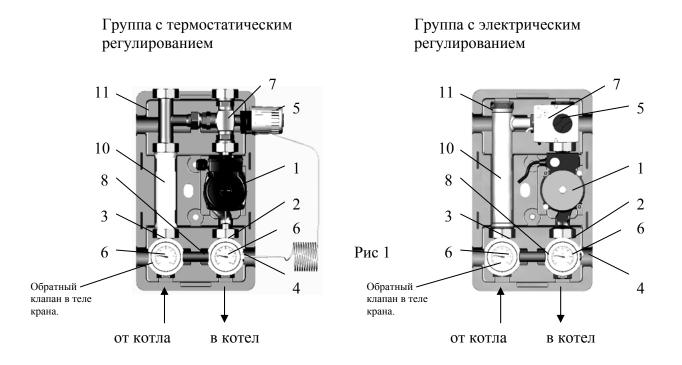


1. Назначение изделия

- 1.1. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 предназначены для циркуляции теплоносителя и одновременно поддержания постоянной температуры обратной линии. Подача осуществляется с автоматическим добавлением теплоносителя из подающей линии, в случае падения температуры обратной. Управление может быть как с помощью термостатического клапана, так и с помощью сервопривода устанавливаемого на смесителе (в зависимости от модификации).
- 1.2. Группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии предназначены для использования в котельных контурах.
- 1.3. Существуют модификации с регулированием смесителя посредствам термостатического или электрического сервомотора.
- 1.4. Существует несколько модификаций группы с различными артикульными номерами, ряд соответствий представлен ниже:



2. Технические характеристики



В комплект поставки насосной группы 1" с поддержанием постоянной температуры обратной линии входит(рис 1):

1. Hacoc Grundfos, Wilo или без насоса, исполнение Ду 25, монтажная длина 180 мм, двухметровый кабель.

В случае самостоятельной установки насоса с напором более 6м. вод. ст требуется доработка термоизоляции на месте

- 2. Трехходовой шаровой кран в обратной линии, с рукояткой
- 3. Трехходовой шаровой кран в линии подачи с установленным обратным клапаном, с рукояткой
- 4. Температурный датчик термостатического привода (сервомотора с интегрированным регулятором температуры) вмонтирован в корпус крана.
- 5. Головка термостата (сервомотор с интегрированным регулятором температуры)
- 6. Два термометра, шкала температур от 0 до 120° C (красный подающая линия, синий обратная линия)
- 7. Трехходовой смеситель
- 8. Стабилизатор жесткости конструкции группы (заглушен)
- 9. Комплект креплений на стену (винты, дюбели)
- 10. Труба обратной линии
- 11. ЕРР изоляция(передний и задний кожухи)

Группа с термостатическим регулированием Группа с электрическим регулированием

Технические характеристики		Технические характеристики		
Ду	25	Ду	25	
Верхн. подключение	1" BP	Верхн. подключение	1" BP	
Нижн. подключение	1 1/2" HP	Нижн. подключение	1 1/2" HP	
Hacoc	см. артикул	Hacoc	см. артикул	
Межосевое расстояние	125 мм	Межосевое расстояние	125 мм	
Материалы	Сталь, латунь, ЕРР	Материалы	Сталь, латунь, ЕРР	
	изоляция	материалы	изоляция	
Габариты	В 420 х Ш 250 х Г	Гоборуют	В 420 х Ш 250 х Г	
	246 мм	Габариты	246 мм	
Уплотнения	PTFE (без	Уплотнения	РТFE (без	
	асбеста), EPDM	уплотнения	асбеста), EPDM	
Настройка	40–70 °C	Настройка	20 – 80 °C	
температуры	40-70 C	температуры	20 - 60 C	
Показатель K _{VS}	4.1	Показатель K_{VS}	6.2	
Рабочее давление	6 бар	Рабочее давление	6 бар	

3. Комплект поставки

Насосные группы поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 поставляются в собранном виде, с упаковкой. В комплект поставки входит:

Комплект поставки. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии.			
Наименование	Количество		
Комплект крепления к стене, шт.	1		
Паспорт, шт.	1		
Насосная группа UK, в составе:			
Насос (опционально), шт.	1		
Термометр, шт.	2		
Трёхходовой шаровой кран, с рукояткой, шт.	1		
Трёхходовой шаровой кран, с рукояткой и встроенным обратным клапаном, шт.	1		
Головка термостата(сервопривод), шт	1		
Трёхходовой смеситель, шт	1		
Стабилизатор жёсткости, шт	1		
Труба обратной линии, шт.	1		
Комплект соединительных уплотнений, компл.	1		
Съёмная ЕРР изоляция, компл.	1		

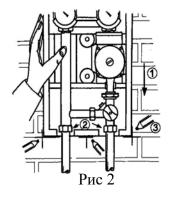
4. Устройство и работа

- 4.1. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 представляют собой готовый комплект арматуры и насоса(опционально), предназначенный для выполнения функции повышения температуры обратной линии, путём подмеса теплоносителя из подачи. Комплект рассчитан на работу при максимальном давлении 6 бар и температуре теплоносителя 110^{0} С. Подключение к контуру нагревателя(котла), $1 \frac{1}{2}$ наружная резьба, находится снизу . Подключение к контуру потребителя ,1" внутренняя резьба, находится сверху.
- 4.2. Теплоноситель возвращается из контуров потребителей в котельный контур. В случае низкой температуры обратного теплоносителя на стенке топки котла начинает вырабатываться конденсат, который может привести к преждевременному выходу котла из строя, что особенно опасно для твёрдотопливных котлов. Для предотвращения этого и увеличения срока службы требуется увеличение температуры обратного теплоносителя. Насосная группа с ограничением температуры обратного теплоносителя в случае начала циркуляции слишком холодного теплоносителя, с помощью трёхходового смесителя проводит частичный подмес воды из линии подачи, тем самым повышая температуру обратной ветки. В комплект группы входит вся требующаяся арматура. Установка

требуемой температуры осуществляется рукояткой термостата(шкала) или вращением шлица термостата сервомотора(шкала).

5. Размешение и монтаж

5.1. Группы Поколения 7 могут устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. Перед запуском должна проводится опресовка – проверить систему на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или пропиленгликолевую смесь с концентрацией гликоля до 40%. В случае использования нестандартных насосов, доработать изоляцию на месте.



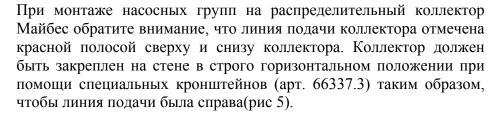
5.2. Установка групп

Монтаж может осуществляться как отдельно(рис 2,3,4), так и на распределительном модуле (рис.5)

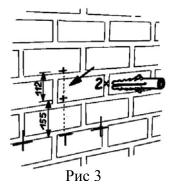
Порядок монтажа на стене:

- 1. Соедините насосную группу, не снимая заднюю часть изоляции, с подающей и обратной линиями котла. Группа должна размещаться строго вертикально.
- 2. Накрутите накидные гайки от руки
- 3. Разметьте отверстия на стене(рис 2)
- 4. Просверлите отверстия в стене в соответствии с разметкой и установите дюбеля(рис 3)
- 5. Прикрутите заднюю часть термоизоляции к стене (не перетягивайте) с помощью шурупов(рис 4), входящих в комплект и подсоедините группу к линиям котла

Монтаж также можно осуществлять, начиная с навески насосной группы на стену, следуя описанным выше пунктам, а затем подводить к ней трубопроводы от котла по месту.



Для дополнительной фиксации группы к задней стенке изоляции возможно применять пластиковые хомуты, выполнив отверстия в изоляции сверлением.



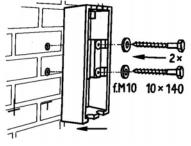


Рис 4

5.3. Замена термометра

Все насосные группы Майбес укомплектованы контактными индикаторами температуры в подающей и обратной линиях, что позволяет оценить температурный перепад в контуре (рис 6).

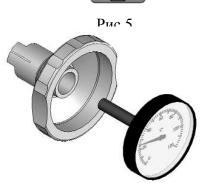


Рис 6

В случае необходимости замена термометра производится путем извлечения пластиковой рукоятки шарового крана при движении вдоль оси «на себя». Термометр извлекается вместе с рукояткой. При установке сначала монтируется рукоятка крана, затем в гильзу устанавливается термометр.

Маркировка: красный – «подающая», синий – «обратная»

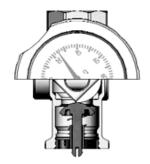
5.4 Установка перепускного клапана.

ВНИМАНИЕ!!! На группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии перепускной клапан не может быть установлен в виду конструктивных особенностей.

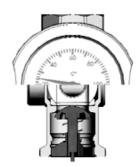
5.5 Обратный клапан

Все насосные группы укомплектованы обратным клапаном, вмонтированном в запорный узле обратной линии.

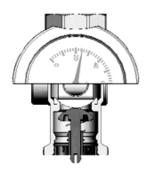
Обратный клапан может быть принудительно «отключен» путем поворота рукоятки запорного крана в положение 45° (рис.7). «Отключение» обратного клапана необходимо для заполнения/слива контура.



Обратный клапан «открыт», шаровый кран открыт



Шаровый кран открыт, Обратный в автоматическом режиме



Шаровый кран закрыт

Рис 7

5.6 Замена местами линии подачи и обратной линии ВНИМАНИЕ!!! В группах нет возможно произвести перемену линии подачи и обратной линии.

5.7 Установка насоса

При установке насоса следует помнить, что установочный размер составляет 180мм. Последовательность:

- 1) Подрежьте изоляцию по форме насоса
- 2) Установите насос, затем уплотнения с 2х сторон насоса. Соблюдайте направление движения теплоносителя при установке насоса (см стрелку на корпусе насоса)
- 3) Закрутите накидные гайки.

6. Требования безопасности

6.1 ВНИМАНИЕ!!! Осторожно. Высокая температура. Риск ожога.

6.2 Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводится квалифицированным персоналом.

- 6.3 Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее чем 1 раз в год или совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.
- 6.4 При возможности замерзания необходимо обеспечить группу защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

7. Правила хранения, транспортирования и утилизации

- 7.1 Насосная группа должна храниться в закрытых помещениях, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1°C до 40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % при 25°C.
- 7.2. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 7.3. Изделие не содержит драг/металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

8. Гарантия производителя

- 8.1.Изготовитель гарантирует нормальную работу насосных групп Поколения 7 при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.
- 8.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты отгрузки со склада.
- 8.3.Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты изделия или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования изделием или его хранения. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его представитель.
- 8.4. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения насосных групп Поколения 7, несоблюдения требований настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.
- 8.5 Потускнение или окисление латуни при несоблюдении требований хранения или в отсутствии заземления в системе не является дефектом.

9. Регламент сервисного обслуживания.

- 9.1. Производитель рекомендует выполнять перед началом отопительного сезона специалистом:
- 1. Открутить винт насоса и провернуть крыльчатку насоса вручную при помощи отвертки. Закрутить винт.

Внимание! Возможно вытекание жидкости.

- 2. Закрыть и открыть каждый шаровой кран из состава насосной группы.
- 3. Для насосных групп МЕ 45441.5: снять сервопривод со смесителя и вручную повернуть его влево/вправо. Затем вернуть в исходное положение и установить сервомотор согласно п. 5.8. паспорта.
- 4. Для насосных групп МЕ 45441.3: провернуть термостатическую головку из исходного положения в положения 1 и 5. Затем установить требуемое значение.
- 9.2. Также для насосов рекомендуем выполнить сервисное обслуживание, рекомендованное производителем насосов.

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

10. Гарантия



Наименование изделия			
Артикул изделия			
Заводской номер изделия (наклейка/штамп на корпусе) *заполняется при монтаже	Дата	Подпись/Расшифровка	Печать
Дистрибьютор/Ди лер/Партнер	Дата	Подпись/Расшифровка	Печать
Отметка о продаже через роз- ничную сеть	Дата	Подпись/Расшифровка	Печать
Отметка о вводе в эксплуата- цию	Дата	Подпись/Расшифровка	Печать

Гарантийный срок на оборудование составляет 2 года с даты продажи, указанной в накладной.

<u>Условием предоставления гарантии является наличие товарной накладной</u> на оборудование.

При возникновении гарантийного случая покупатель предоставляет следующий перечень документов:

- 1. Акт в произвольной форме с описание дефекта.
- 2. Качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса).
- 3. Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость).
- 4. Накладную на оборудование.
- 5. Настоящий гарантийный талон.

Регламент рассмотрения гарантийного случая.

Перечисленные выше документы направляются в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/ ООО «ИНТЕКС ХОЛДИНГУКРАИНА» в зависимости от того, через какую организацию была произведена окончательная покупка оборудования. Процесс рассмотрения случая при необходимости участия ООО «ИНТЕКС ХОЛДИНГ УКРАИНА» занимает не более 7 рабочих дней с момента:

- 1. Предоставления пакета документов и фотографий.
- 2. Поступления оборудования на склад ООО «ИНТЕКС ХОЛДИНГ УКРАИНА» при невозможности оценить дефект по п.1.

Срок службы оборудования составляет не менее 15 лет непрерывной эксплуатации при условии соблюдения требований завода -изготовителя.